



CrashBox mag. CMT PAP FL

Montageanleitung

DE

MIG/MAG Roboter-Schweißbrenner

Fitting instructions

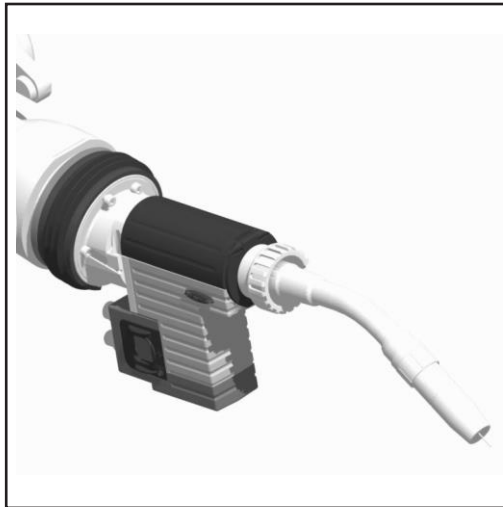
EN

MIG/MAG robot welding torch



Allgemeines

Allgemeines



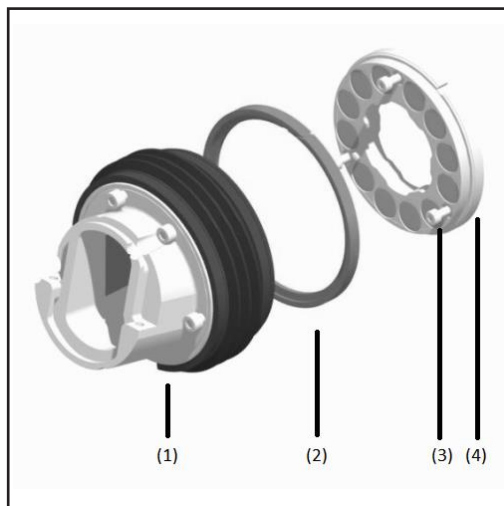
Am Roboterarm montierte CrashBox

Die CrashBox magnetic ist eine Sicherheitseinrichtung für den Roboterbetrieb. Im Falle einer Kollision gibt die CrashBox ein Signal an die Roboter-Steuerung aus, worauf die Roboter-Steuerung den Roboter sofort stoppt. Auf Grund der Schweißbrenner-Aufnahme der CrashBox wird der Schweißbrenner im Falle einer Kollision vor Schäden geschützt.

Gerätekonzept

Die CrashBox magnetic ist speziell für die Montage am Roboterarm konzipiert und für die Aufnahme von gas- und wassergekühlten Roboter-Antriebseinheiten ausgelegt. Das Schweißbrenner-Schlauchpaket verläuft durch die CrashBox und in Folge durch den Roboterarm.

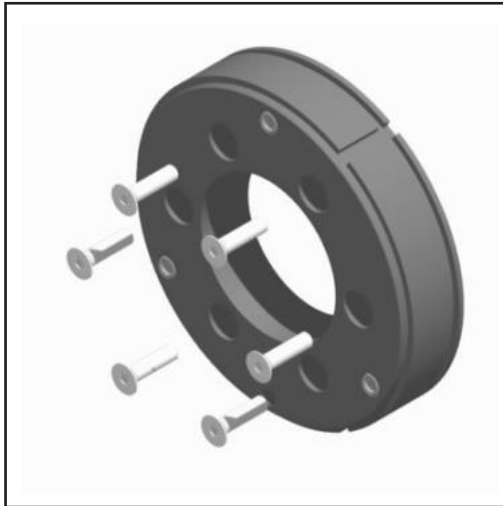
Lieferumfang



Lieferumfang CrashBox magnetic

- (1) CMT Aufnahme
- (2) Verriegelungsring auf (1) montiert bei der Auslieferung
- (3) 3 x Zylinderschraube M4 x 16
- (4) Magnetring

Zusätzlich für die Montage erforderlich



Abhängig vom jeweiligen Roboter:

- 1 Stk. Roboterflansch
- Schrauben zur Flanschbefestigung


Roboterflansch und Schrauben gemäß Ersatzteilliste

Drehmomente beachten:

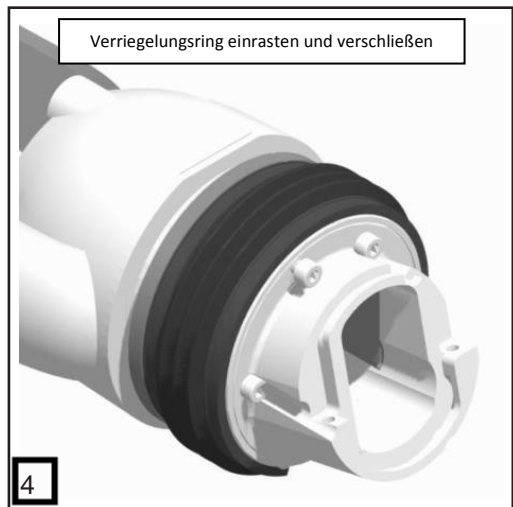
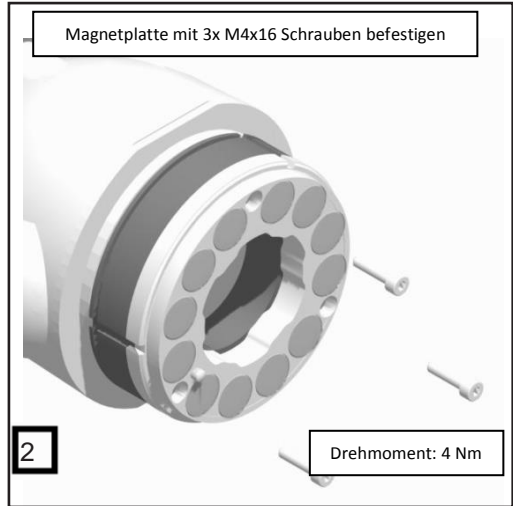
Gewindeabmessung	max. Anziehmoment für Schrauben mit Festigkeitsklasse 8.8
M4	3,3 Nm
M5	6,5 Nm
M6	11,3 Nm
M8	27,3 Nm
M10	54 Nm
M12	93 Nm

CrashBox magnetic am Roboter aufbauen

Sicherheit

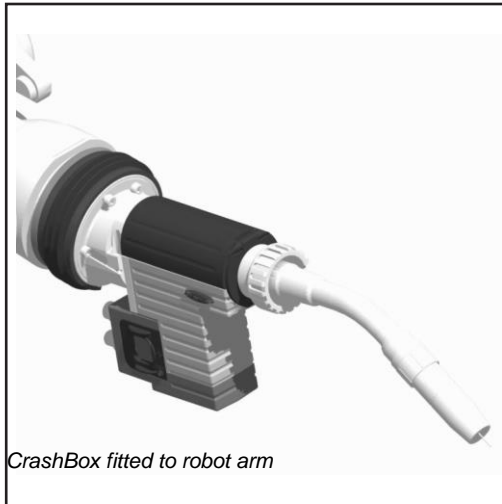
 **WARNUNG!** Fehlerhaft durchgeführte Arbeiten können schwerwiegende Personen- und Sachschäden verursachen. Nachfolgend beschriebene Tätigkeiten dürfen nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden! Beachten Sie die Sicherheitsvorschriften in der Bedienungsanleitung der Stromquelle.

CrashBox magnetic am Roboter aufbauen



General

General

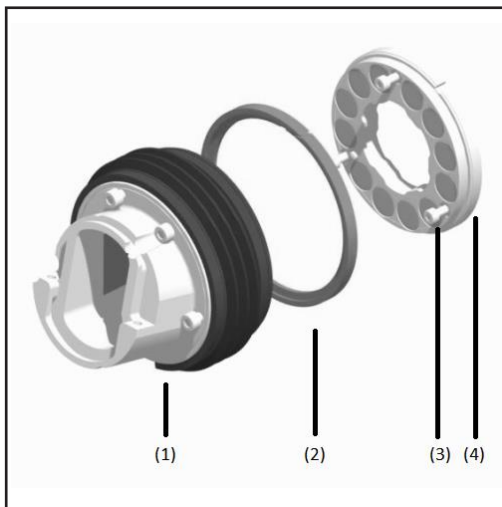


The CrashBox magnetic is a safety device for robot welding. In the event of a collision, the CrashBox sends a signal to the robot control, which stops the robot immediately. The torch holder on the CrashBox protects the welding torch from damage should a collision occur.

Device concept

The CrashBox magnetic is designed specifically for fitting to the robot arm and for holding gas-cooled and water-cooled robot drive units. The torch hosepack runs through the CrashBox and then through the robot arm.

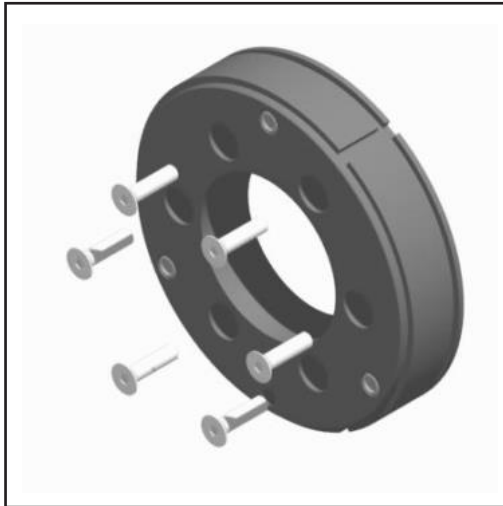
Scope of supply



Scope of supply for CrashBox magnetic

- (1) CMT mounting bracket
- (2) Locking ring fitted to (1) on delivery
- (3) 3 x cylinder screws M4 x 16
- (4) Magnetic ring

Also required for fitting to robot arm



Depending on the particular robot:

- 1 x robot flange
- Screws for fastening the flange


Refer to the spare parts list for robot flange and screws

Observe torques:

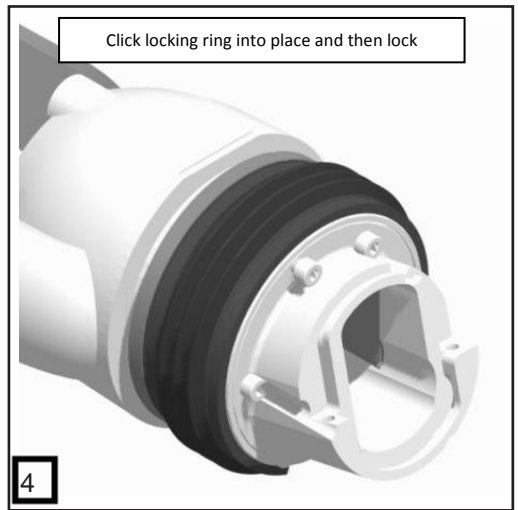
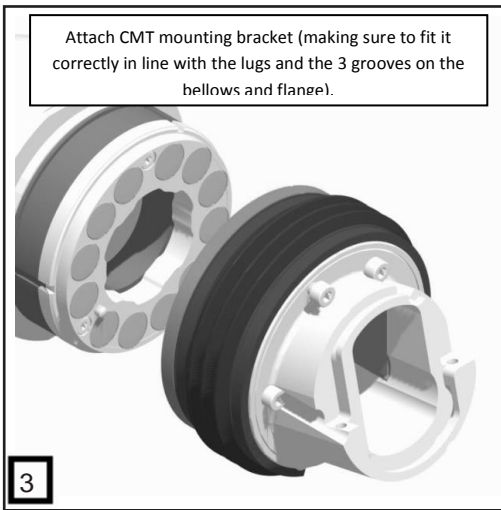
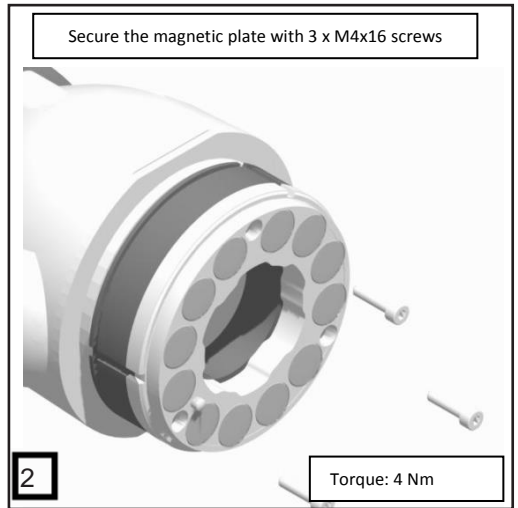
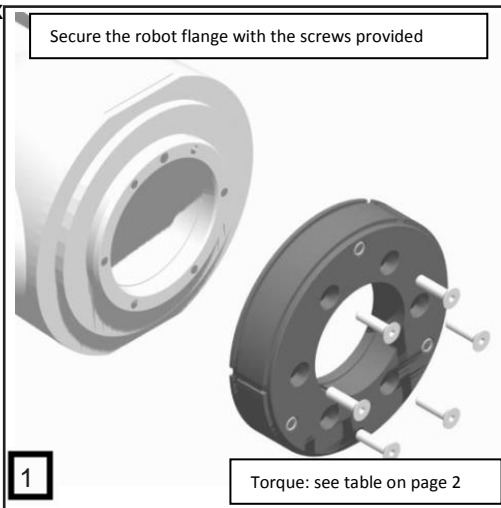
Thread dimension	Max. tightening torque for screws of strength class 8.8
M4	3.3 Nm
M5	6.5 Nm
M6	11.3 Nm
M8	27.3 Nm
M10	54 Nm
M12	93 Nm

Fitting the CrashBox magnetic to the

Safety

 **WARNING!** Incorrectly executed work can cause serious injury or damage. The following activities may only be carried out by trained and qualified personnel. Observe the safety rules in the power source operating instructions.

Fitting the CrashBox magnetic to the robot





FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Froniusplatz 1, A-4600 Weis, Austria
Tel: +43 (0)7242 241-0, Fax: +43 (0)7242 241-3940
E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

www.fronius.com/addresses

Under <http://www.fronius.com/addresses> you will find all addresses
of our Sales & service partners and Locations