

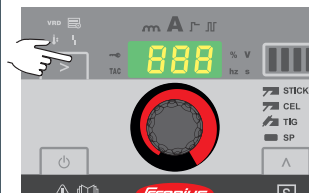


Sikkerhet

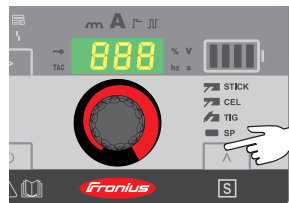
Les igjennom og forstå alle dokumenter som følger med apparatet eller er gjort tilgjengelige online for det før du tar apparatet i bruk! Dette dokumentet beskriver ikke alle funksjonene til apparatet. Den komplette beskrivelsen av apparatet finner du i bruksanvisningen.

Sveiseinnstillinger

Innstillingsverdier:



- ⇒ **m** Dynamikk: 0–100 | Fabrikkinnstilling = 20
- ⇒ **A** Sveisestrøm: 10–140 A (STICK), 3–150 A (TIG)
- ⇒ **f** Funksjon softstart / hotstart: 0–200 % | Fabrikkinnstilling = 130 %
- ⇒ **|||** TIG-puls (kun tilgjengelig ved TIG-apparatvarianter)



Tilgjengelige sveiseprosesser:

- ⇒ **STICK** Stavelektrodesveising
- ⇒ **CEL** Stavelektrodesveising med cellulose-elektrode
- ⇒ **TIG** TIG-sveising
- ⇒ **SP** reservert for spesialprogrammer



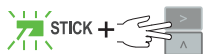
Bruksanvisning



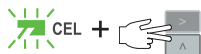
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



Åpne setup-menyen



Setup-meny staveelektrodesveising



Setup-meny CEL-elektroder



Setup-meny TIG

Endre parametere



Vri og trykk på innstillingshjulet for å velge og endre parametre.

Parameter for staveelektrodesveising

- HEI** Startstrøm-varighet: 0,1–1,5 sekunder | 0,5 sekunder*
- AST** Anti-stick: On* / OFF
- UCO** Bruddspenning: 25–80 V | 45 V*
- SDF** Programvareversjon
- ESD** Automatisk utkobling: 300–900* sekunder / OFF
- FAC** Fabrikkinnstilling

Parameter for TIG-sveising

- ESS** Komfort stop-følsomhet: 0,3–2,0 V / OFF | 0,5 V*
- UCO** Bruddspenning: 12–35 V | 15 V*
- SDF** Programvareversjon
- ESD** Automatisk utkobling: 300–900* sekunder / OFF
- FAC** Fabrikkinnstilling

*Fabrikkinnstilling