



### Güvenlik

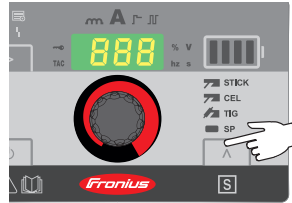
Cihazla çalışmaya başlamadan önce tüm ekte bulunan ve online olarak sunulan dokümanları okuyun ve anlayın! Bu doküman, cihazın tüm fonksiyonlarını açıklamaz. Cihazın komple açıklamasını kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz!

### Kaynak ayarları



#### Ayar değerleri:

- ⇒ **m** Dinamik: 0 - 100 | Fabrika ayarı= 20
- ⇒ **A** Kaynak akımı: 10 - 140 A (STICK), 3 - 150 A (TIG)
- ⇒ **f** Yumuşak yol verme / Sıcak ateşleme fonksiyonu: 0 - % 200 | Fabrika ayarı = % 130
- ⇒ **|||** TIG darbeleri (sadece TIG cihaz sürümlerinde mevcut)



#### Mevcut kaynak yöntemleri:

- ⇒ **STICK** Örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ **CEL** Selülöz elektrotlu örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ **TIG** TIG kaynağı
- ⇒ **SP** özel programlar için rezerve edilmiş



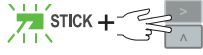
#### Kullanım Kılavuzu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



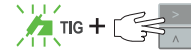
## Ayar menüsüne girme



Örtülü elektrot kaynağı ayar menüsü



Selülöz elektrodu ayar menüsü



TIG ayar menüsü

## Parametre değiştirme



Parametre seçmek ve değiştirmek için ayar çarkını döndürün ve çarka basın.

### Örtülü elektrot kaynağı için parametreler

<b>HEI</b>	Start akımı süresi: 0,1 - 1,5 saniye   0,5 saniye*
<b>AST</b>	Anti-Stick: On* / OFF
<b>UCO</b>	Kopma gerilimi: 25 - 80 V   45 V*
<b>SDF</b>	Yazılım versiyonu
<b>ESD</b>	Otomatik kapama: 300 - 900* saniye / OFF
<b>FAC</b>	Fabrika ayarı

### TIG kaynağı için parametreler

<b>CS5</b>	Comfort Stop Hassasiyeti: 0,3 - 2,0 V / OFF   0,5 V*
<b>UCO</b>	Kopma gerilimi: 12 - 35 V   15 V*
<b>SDF</b>	Yazılım versiyonu
<b>ESD</b>	Otomatik kapama: 300 - 900* saniye / OFF
<b>FAC</b>	Fabrika ayarı

\*Fabrika ayarı