

# TransSteel 4000/5000 Pulse

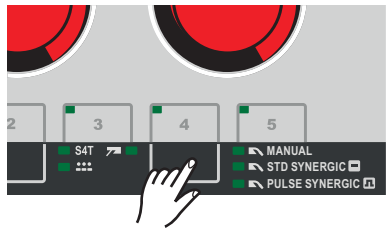
## Snabbguide för Synergic-svetsning



### SÄKERHET

Läs och förstå alla medföljande dokument samt all dokumentation tillgänglig online gällande apparaten innan du arbetar med den! Detta dokument beskriver inte alla apparatens funktioner. Den kompletta beskrivningen för apparaten finns i bruksanvisningen!

### 1 Ställa in processen

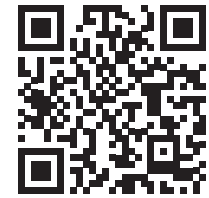


- MANUAL** Parametrarna för svetskapaciteten kan ställas in individuellt.  
[MAN] [PUL]
- STD SYNERGIC** När en parameter för svetskapacitet ställs in, ställs även resten av parametrarna automatiskt in.  
[Stn] [drd]
- PULSE SYNERGIC**  
[PUL] [SE]
- MMA-svetsning  
[St] [eF]

### 2 Ställa in tillsatsmaterial och skyddsgas

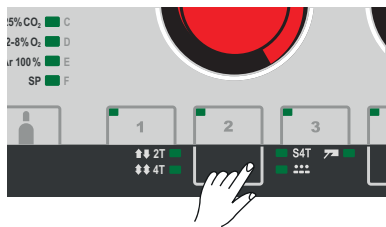
	Inch	mm		
1 Steel/ER 70-120				
2 CrNi/Stainless	.030	0,8		
3 CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO <sub>2</sub> 100%	A
4 AlMg/ER 5 xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO <sub>2</sub>	B
5 AISi/ER 4 xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO <sub>2</sub>	C
6 Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O <sub>2</sub>	D
7 Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8 SP	SP	SP	SP	F

### i Bruksanvisning



<https://manuals.fronius.com/html/4204260353>

### 3 Ställa in manöverläge



- 2T** 2-taktsdrift: För korta svetsssömmar, häftning  
[2T]
- 4T** 4-taktsdrift: För längre svetsssömmar, hög komfort  
[4T]
- S4T** Special 4-taktsdrift: Ger som tillägg till 4-taktsdriften även inställningsmöjligheter för start- och slutström  
[S4T]
- SPT** Inställningsmöjligheter för punktning och intervallsvetsning  
[SPT] [Int]

### Fastställa svetskretsresistansen r

Se bruksanvisningen för strömkällan

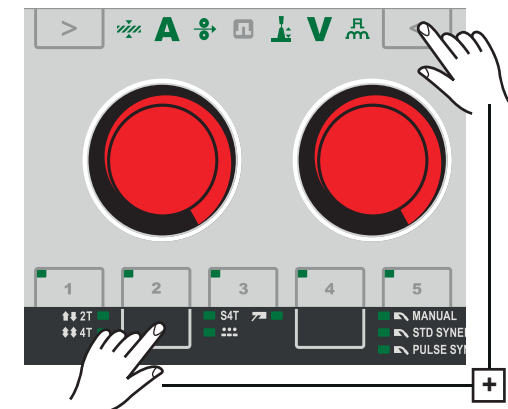
### 4 Ställa in svetskapacitet

- Plåttjocklek**
- A** Svetsström
- Tråd hastighet**
- > Välj önskad parameter
- Ställ in önskad parametrar

### 5 Ställa in korrigeringsparameter

- Båglängdskorrigerig**
- V** Svetsspänning
- Puls/dynamik-korrigerig**
- < Välj önskad parameter
- Ställ in önskad parametrar

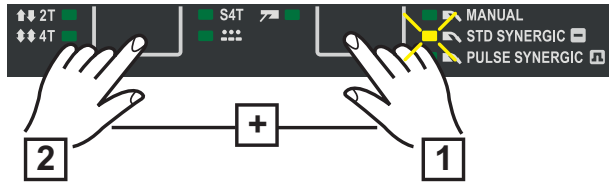
### Aktivera/avaktivera knappläs



# Beskrivning av inställningsparametrar

## Inställningsmeny MIG/MAG Synergic

Gå till inställningsmenyn:



- 1 Tryck och håll
- 2 Tryck

### Menynivå 1

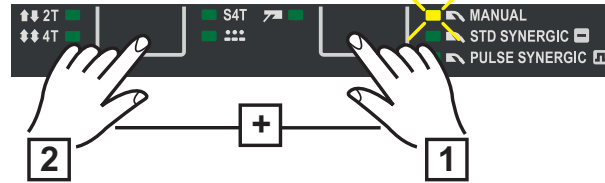
- GP<sub>r</sub>** Gasförströmningstid
- GP<sub>o</sub>** Gasefterströmningstid
- SL** Slope (2-takt, Special 4-takt)
- I-S** Startström (2-takt, Special 4-takt)
- I-E** Slutström (2-takt, Special 4-takt)
- t-S** Startströmstid (2-takt)
- t-E** Slutströmstid (2-takt)
- Fd<sub>i</sub>** Kalltrådshastighet
- bbC** Efterbränningseffekt
- i<sub>to</sub>** Trådlängd tills säkerhetsavstängning
- SPt** Punkttid/Intervallsvetstid
- SPb** Intervall paustid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- F** Frekvens (SynchroPuls)
- dFd** Trådmatningsslag (SynchroPuls)
- RLZ** Övre båglängdskorrigering (SynchroPuls)
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- S<sub>YN</sub>** Synergic-karakteristik (EUR/US)
- E-C** Styrning av kylaggregat
- E-t** Övervakning av kylaggregat
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans
- EnE** Elektrisk energi för ljusbåge
- RLC** Båglängdskorrigering
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

## Inställningsmeny MIG/MAG Manual

Gå till inställningsmenyn:



- 1 Tryck och håll
- 2 Tryck

### Menynivå 1

- GP<sub>r</sub>** Gasförströmningstid
- GP<sub>o</sub>** Gasefterströmningstid
- Fd<sub>i</sub>** Kalltrådshastighet
- bbC** Efterbränningseffekt
- i<sub>GC</sub>** Tändström
- i<sub>to</sub>** Trådlängd tills säkerhetsavstängning
- SPt** Punkttid/Intervallsvetstid
- SPb** Intervall paustid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

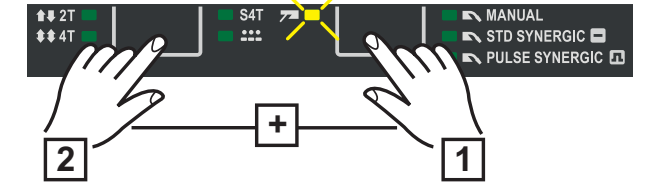
- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- E-C** Styrning av kylaggregat
- E-t** Övervakning av kylaggregat
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans
- EnE** Elektrisk energi för ljusbåge
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

## Lämna inställningsmenyn



## Inställningsmeny MMA

Gå till inställningsmenyn:



- 1 Tryck och håll
- 2 Tryck

### Menynivå 1

- HCU** Hotstart-ström
- Ht<sub>i</sub>** Hotström-tid
- ASL** Anti-stick
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans

## EasyJobs

	1	2	3	4	5
Hämta	1	1x			
Lagra	1	⌚	➔	Pro	180
Radera	1	⌚ ⌚	➔	CLr	